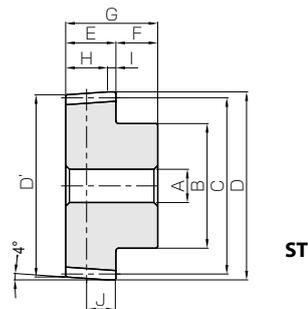




共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质处理
齿面硬度	225 ~ 285HB



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

&amp; CP 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径 (大径)	齿顶圆直径 (小径)	全齿宽	轮毂长	全长
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	D'			
KTSCP5-20	CP5 (1.5915)	20	ST	8	25	31.83	36.06	33.97	18	15	33
KTSCP5-25		25		10	32	39.79	44.02	41.92			
KTSCP5-30		30		10	38	47.75	51.98	49.88			
KTSCP5-40		40		12	45	63.66	67.89	65.8			
KTSCP10-20	CP10 (3.1831)	20	ST	15	50	63.66	72.13	67.93	36	20	56
KTSCP10-25		25		20	60	79.58	88.04	83.85			
KTSCP10-30		30		20	75	95.49	103.96	99.76			
KTSCP10-40		40		20	80	127.32	135.79	131.59			

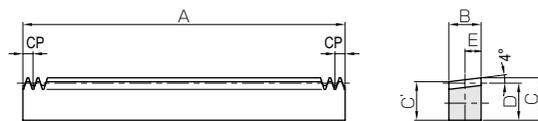
(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。  
②侧隙是相同齿距的 STRCP 齿条在理论值装配时的数值。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。

详细内容请查看第 8 页的说明。



共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(95HRB 以下)



产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度 (大端)	高度 (小端)	啮合高度	基准齿位置
				A	B	C	C'	D	E
STRCPF5-1000	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5
STRCPF10-1000	CP10 (3.1831)	100	RF	1000	30	34.5	32.4	30.27	15

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度(大端)	高度(小端)	啮合高度	基准齿位置	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	C'	D	E	F	G	H	孔数	螺钉尺寸
STRCPFD5-1000	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5	8	50	180	6	M5
STRCPFD10-1000	CP10 (3.1831)	100	RD	1000	30	34.5	32.4	30.27	15	14	50	180	6	M10

(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。  
② CP 锥形齿条的侧隙与所使用的配对小齿轮的侧隙相同。  
③齿条装配在基面后, 请使用定位销固定。仅使用紧固螺钉承受负荷时螺钉有破损的危险性。  
④齿条连接起来使用时, 请使用同一型号产品或齿距相同的 SRCP-100 齿条调整连接部齿距正确。  
详细说明请阅览第 228 页的「装配注意事项」。