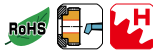


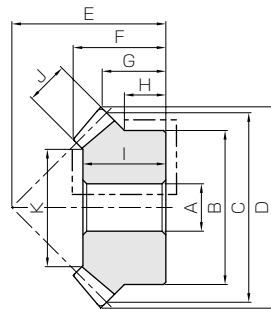


MM 等径锥齿轮

模数 2 ~ 5



| 共通规格 | |
|------|---------------------|
| 精度等级 | JIS B 1704 :1978 4级 |
| 齿形 | 格里森 |
| 压力角 | 20° |
| 材料 | SCM415 |
| 热处理 | 渗碳淬火处理 |
| 齿面硬度 | 55 ~ 60HRC |



B3

| 产品型号 | 齿数比 | 模数 | 齿数 | 形状 | 孔径 | 轮毂径 | 分度圆直径 | 齿顶圆直径 | 组装距离 | 全长 | 齿顶距离 | 轮毂长 |
|----------|-----|-------------|----|----|-----------------|-----|-------|--------|------|-------|-------|------|
| | | | | | A _{H7} | B | C | D | E | F | G | H |
| MM2-20 | 1 | <i>m2</i> | 20 | B3 | 12 | 34 | 40 | 42.83 | 35 | 22.24 | 16.41 | 12 |
| MM2.5-20 | | <i>m2.5</i> | 20 | B3 | 15 | 42 | 50 | 53.54 | 45 | 28.89 | 21.77 | 16 |
| MM3-20 | | <i>m3</i> | 20 | B3 | 16 | 52 | 60 | 64.24 | 50 | 31.19 | 22.12 | 16 |
| MM4-20 | | <i>m4</i> | 20 | B3 | 20 | 65 | 80 | 85.66 | 65 | 39.49 | 27.83 | 17.5 |
| MM5-20 | | <i>m5</i> | 20 | B3 | 25 | 80 | 100 | 107.07 | 90 | 60.38 | 43.54 | 30 |
| MM2-25 | 1 | <i>m2</i> | 25 | B3 | 12 | 45 | 50 | 52.83 | 40 | 24.33 | 16.41 | 12.5 |
| MM2.5-25 | | <i>m2.5</i> | 25 | B3 | 16 | 55 | 62.5 | 66.03 | 50 | 30.41 | 20.52 | 15 |
| MM3-25 | | <i>m3</i> | 25 | B3 | 20 | 65 | 75 | 79.24 | 60 | 37.81 | 24.62 | 17.5 |
| MM4-25 | | <i>m4</i> | 25 | B3 | 25 | 85 | 100 | 105.66 | 80 | 49.32 | 32.83 | 22.5 |
| MM5-25 | | <i>m5</i> | 25 | B3 | 28 | 100 | 125 | 132.07 | 100 | 60.82 | 41.04 | 25 |
| MM2-30 | 1 | <i>m2</i> | 30 | B3 | 12 | 45 | 60 | 62.83 | 50 | 29.43 | 21.41 | 12.5 |
| MM2.5-30 | | <i>m2.5</i> | 30 | B3 | 16 | 60 | 75 | 78.54 | 62 | 36.28 | 26.27 | 17 |
| MM3-30 | | <i>m3</i> | 30 | B3 | 20 | 70 | 90 | 94.24 | 75 | 45.47 | 32.12 | 20 |
| MM4-30 | | <i>m4</i> | 30 | B3 | 28 | 100 | 120 | 125.66 | 95 | 54.52 | 37.83 | 25 |
| MM5-30 | | <i>m5</i> | 30 | B3 | 28 | 130 | 150 | 157.07 | 120 | 68.56 | 48.54 | 35 |

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 253 页。
②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。

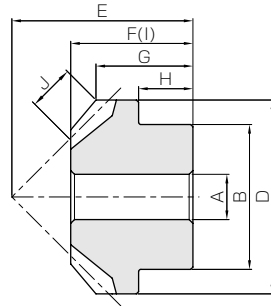


LM 烧结等径锥齿轮

模数 0.8 ~ 1.5



| 共通规格 | |
|------|---------------------|
| 精度等级 | JIS B 1704 :1978 5级 |
| 齿形 | 格里森 |
| 压力角 | 20° |
| 材料 | SMF5040 |
| 热处理 | — |
| 齿面硬度 | (70 ~ 95HRB) |



B1

| 产品型号 | 齿数比 | 模数 | 齿数 | 形状 | 孔径 | 轮毂径 | 分度圆直径 | 齿顶圆直径 | 组装距离 | 全长 | 齿顶距离 | 轮毂长 |
|-----------|-----|--------------|----|----|-----------------|-----|-------|-------|------|------|-------|-----|
| | | | | | A _{H8} | B | C | D | E | F | G | H |
| LM0.8-20 | 1 | <i>m0.8</i> | 20 | B1 | 4 | 12 | 16 | 17.13 | 16 | 11 | 8.57 | 5.5 |
| LM1-20 | | <i>m1</i> | 20 | B1 | 5 | 16 | 20 | 21.41 | 20 | 13.5 | 10.71 | 6 |
| LM1.25-20 | | <i>m1.25</i> | 20 | B1 | 6 | 22 | 25 | 26.77 | 23 | 15 | 11.38 | 6 |
| LM1.5-20 | | <i>m1.5</i> | 20 | B1 | 6 | 26 | 30 | 32.12 | 30 | 21 | 16.06 | 9 |

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 253 页。
②本产品经过水蒸气处理(使用水蒸气在产品表面做锈化处理)。水蒸气处理虽然有防锈效果,但不是可靠的防锈手段。
③因为烧结金属有多孔质特性,可储存润滑油。本产品没有经过含油处理。

| 孔长 I | 齿宽 J | 支撑面直径 K | 容许转矩 (N·m) | | 容许转矩 (kgf·m) | | 侧隙 (mm) | 质量 (kg) | 产品型号 |
|---------|---------|------------|------------|------|--------------|------|------------|------------|----------|
| | | | 弯曲强度 | 齿面强度 | 弯曲强度 | 齿面强度 | | | |
| 20 | 9 | 24.54 | 15.1 | 9.74 | 1.54 | 0.99 | 0.06~0.16 | 0.13 | MM2-20 |
| 26 | 11 | 30.89 | 29.0 | 19.0 | 2.96 | 1.94 | 0.07~0.17 | 0.27 | MM2.5-20 |
| 27 | 14 | 34.4 | 52.0 | 34.5 | 5.30 | 3.52 | 0.08~0.18 | 0.43 | MM3-20 |
| 35 | 18 | 49.09 | 121 | 81.2 | 12.3 | 8.28 | 0.12~0.27 | 0.93 | MM4-20 |
| 54 | 26 | 54.46 | 256 | 175 | 26.1 | 17.8 | 0.14~0.34 | 2.15 | MM5-20 |
| 21 | 12 | 28.06 | 26.4 | 20.1 | 2.70 | 2.05 | 0.06~0.16 | 0.25 | MM2-25 |
| 27 | 15 | 36.57 | 51.6 | 39.7 | 5.27 | 4.05 | 0.07~0.17 | 0.47 | MM2.5-25 |
| 33 | 20 | 39.43 | 94.7 | 73.5 | 9.66 | 7.49 | 0.08~0.18 | 0.81 | MM3-25 |
| 44 | 25 | 57.29 | 217 | 171 | 22.1 | 17.4 | 0.12~0.27 | 1.89 | MM4-25 |
| 50 | 30 | 65.15 | 413 | 329 | 42.1 | 33.6 | 0.14~0.34 | 3.41 | MM5-25 |
| 25 | 12 | 36.06 | 35.7 | 31.1 | 3.64 | 3.17 | 0.06~0.16 | 0.37 | MM2-30 |
| 32 | 15 | 47.57 | 69.7 | 61.5 | 7.11 | 6.27 | 0.07~0.17 | 0.76 | MM2.5-30 |
| 40 | 20 | 53.43 | 129 | 115 | 13.2 | 11.7 | 0.08~0.18 | 1.32 | MM3-30 |
| 50 | 25 | 79.29 | 293 | 266 | 29.9 | 27.1 | 0.12~0.27 | 3.09 | MM4-30 |
| 62 | 30 | 99.15 | 558 | 513 | 56.9 | 52.3 | 0.14~0.34 | 6.47 | MM5-30 |

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 254 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②形状图中点线部分 ---- 做了防碳处理可以追加加工。但是, 硬度比较高 (最大 HRC40 左右), 请注意。

LM

Sintered Metal Miter Gears

| 孔长 I | 齿宽 J | 支撑面直径 K | 容许转矩 (N·m) | | 容许转矩 (kgf·m) | | 侧隙 (mm) | 质量 (g) | 产品型号 |
|---------|---------|------------|------------|-------|--------------|--------|------------|-----------|-----------|
| | | | 弯曲强度 | 齿面强度 | 弯曲强度 | 齿面强度 | | | |
| 11 | 4.24 | — | 0.22 | 0.027 | 0.022 | 0.0027 | 0~0.16 | 9.67 | LM0.8-20 |
| 13.5 | 4.95 | — | 0.41 | 0.050 | 0.042 | 0.0051 | 0~0.18 | 20.7 | LM1-20 |
| 15 | 6.36 | — | 0.81 | 0.099 | 0.083 | 0.010 | 0~0.20 | 38.8 | LM1.25-20 |
| 21 | 8.48 | — | 1.48 | 0.19 | 0.15 | 0.019 | 0~0.22 | 78.6 | LM1.5-20 |

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 254 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿
齿条等径
锥齿
齿轮锥
齿
轮交错
斜
齿
轮蜗
杆
蜗
轮齿
轮
箱其
他
产
品