

## 外螺纹 · 尺寸指定型

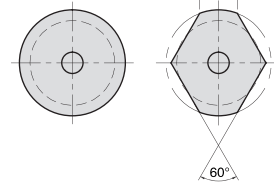
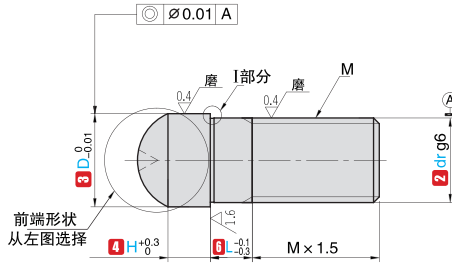
产品特点: 导入部形状可选, 各部分尺寸均可指定, 外螺纹安装。



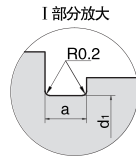
LBHEAF  
LBHEBF  
LBHECF  
圆型

LBHEAQ  
LBHEBQ  
LBHECQ  
多棱型

其余 6.3



LBHEAF LBHEAQ	<p>5 R</p> <p><math>B_1 \perp H</math></p> <p><math>\Delta R \geq \frac{D}{2}</math></p> <p><math>\Delta B_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{D^2}{4}}</math></p>
LBHEBF LBHEBQ	<p>4 G</p> <p><math>B_2 \perp D</math></p> <p><math>\Delta G \leq D</math></p> <p><math>\Delta B_2 = \frac{D-G}{2 \tan 30^\circ}</math></p> <p>参考: <math>2 \tan 30^\circ \approx 1.15</math></p> <p>当 <math>G=D</math>, 则进行 <math>C0.2</math> 左右倒角</p>
LBHECF LBHECQ	<p>5 R</p> <p><math>B_3 \perp H</math></p> <p><math>\Delta R \leq \frac{D}{2}</math></p> <p><math>\Delta B_3 = \frac{D}{2} \geq \tan 30^\circ + R - \frac{r}{\sin 30^\circ}</math></p> <p>参考: <math>\tan 30^\circ \approx 0.577</math>, <math>\sin 30^\circ = 0.5</math></p>



a=1.0  
dr=dr-0.2  
退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值

定位销  
夹具衬套

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 H - 5 前端尺寸 - 6 L - 7 材料代码 - 8 追加工代码

LBHEAF - 3 - 6 - H10 - R3 - L6 - M13

LBHEBQ - 10 - 12.36 - H6.9 - G6 - L5 - M03 - WP-SP

1 代号	主要尺寸								
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 H 指定单位 0.1mm		5 前端尺寸 指定单位 1mm		6 L 指定单位 1mm	M	W
			圆型	多棱型	R	G			
LBHEAF LBHEBF LBHECF LBHEAQ LBHEBQ LBHECQ	3	5.00 ~ 6.00	5.0 ~ 25.0	5.0 ~ 10.0	A 形 R ≥ D/2  C 形 R ≤ D/2	B 形 G ≤ D	0 ~ 10	M3	1.5
	4	5.00 ~ 9.00	5.0 ~ 25.0	5.0 ~ 10.0				M4	1.8
	5	6.00 ~ 10.00	5.0 ~ 30.0	5.0 ~ 10.0				M5	2.2
	6	8.00 ~ 12.00	5.0 ~ 40.0	5.0 ~ 12.0				M6	3
	8	10.00 ~ 15.00	5.0 ~ 40.0	5.0 ~ 15.0				M8	3.5
	10	12.00 ~ 20.00	5.0 ~ 50.0	5.0 ~ 20.0				M10	4
	12	16.00 ~ 20.00	5.0 ~ 50.0	5.0 ~ 20.0				M12	5
	16	18.00 ~ 24.00	5.0 ~ 50.0	5.0 ~ 20.0				M16	7
	20	22.00 ~ 30.00	5.0 ~ 50.0	5.0 ~ 20.0				M20	9

dr	dr 公差 g6	代号	类型	7 材料代码	材质	表面处理	硬度	
3	-0.002 -0.008	LBHEAF LBHEBF LBHECF	圆型	M03	9CrWMn	-	淬火硬度 55-60HRC	
				M06	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 55-60HRC	
M12	9Cr18			-	淬火硬度 50-55HRC			
M13	304			-	-			
M15	45#			-	淬火硬度 45-50HRC			
M18	45#			四氧化三铁保护膜	淬火硬度 45-50HRC			
4 5 6 8 10 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020		LBHEAQ LBHEBQ LBHECQ	多棱型	M03	9CrWMn	-	淬火硬度 55-60HRC
					M06	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 55-60HRC
		M12			9Cr18	-	淬火硬度 50-55HRC	
		M13			304	-	-	
		M13			304	-	-	

▲ L < 螺距 × 2 时, M × 1.5 中含有不完整的螺纹部 (螺距 × 2)。粗牙螺纹螺距尺寸详见技术信息  
▲ 备有 L 尺寸固定为 0 的无导入部全螺纹

8 追加工代码

两平面加工 WLP | 追加扳手孔加工 (φ3.5) WBP | 追加扳手孔加工 (φ2.5) WSP | 追加螺丝刀槽 SP | 变更螺纹直径 MD | 螺纹根部退刀槽加工 ME

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加工技术信息。