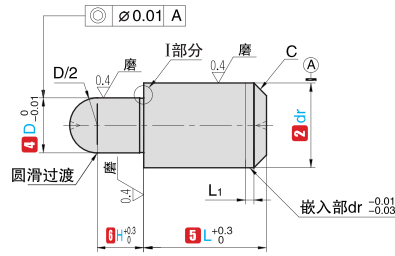


## 嵌入·尺寸指定型

■ 产品特点: 嵌入安装, 导入部为大头球面。主要尺寸指定, 多棱型易于插拔。

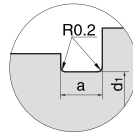


LSUGDF  
圆型

LSUGDQ  
多棱型

其余 6.3

I部分放大



D ≥ 3时 a=1.0  
D < 3时 a=0.5  
d<sub>1</sub>=D-0.2  
d<sub>1</sub>=D-0.1

△退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 dr公差 - 4 D - 5 L - 6 H - 7 材料代码 - 8 追加加工代码

LSUGDF - 2 - m6 - 2 - L2 - H2 - M05

LSUGDQ - 10 - p6 - 6.32 - L15 - H9.3 - M12 - RP

1 代号	主要尺寸				L <sub>1</sub>	W	C
	2 dr	4 D 指定单位 0.01mm	5 L 指定单位 1mm	6 H 指定单位 0.1mm			
LSUGDF LSUGDQ	2	1.50 ~ 2.00	2 ~ 4	2.0 ~ 10.0	1	-	0.3
	3	1.50 ~ 3.00	3 ~ 6	2.0 ~ 10.0		-	0.5
	4	2.00 ~ 4.00	4 ~ 8	2.0 ~ 10.0		1	1.5
	5	2.00 ~ 5.00	5 ~ 10	2.0 ~ 10.0		1.2	
	6	2.00 ~ 6.00	6 ~ 12	2.0 ~ 12.0		1.5	
	8	3.00 ~ 8.00	8 ~ 16	2.0 ~ 15.0		1.8	
	10	3.00 ~ 10.00	10 ~ 20	3.0 ~ 20.0	2	1.5	3
	12	5.00 ~ 12.00	12 ~ 24	3.0 ~ 20.0		2.2	
	13	6.00 ~ 13.00	13 ~ 26	5.0 ~ 20.0		2.5	
	16	10.00 ~ 16.00	16 ~ 32	5.0 ~ 20.0		3	
20	13.00 ~ 20.00	20 ~ 40	5.0 ~ 20.0	4			
					5		

dr	3 dr公差	
	m6	p6
2	+0.008	+0.012
3	+0.002	+0.006
4		
5	+0.012	+0.020
6	+0.004	+0.012
8	+0.015	+0.024
10	+0.006	+0.015
12		
13	+0.018	+0.029
16	+0.007	+0.018
20	+0.021	+0.035
	+0.008	+0.022

代号	类型	7 材料代码	材质	表面处理	硬度
LSUGDF	圆型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-
LSUGDQ	多棱型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC

- ▲ 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- ▲ 由于带有中心孔, 因此 D 尺寸较小时, 几乎看不见球面部
- ▲ 304 材质的可能会没有研磨、中心孔

8 追加加工代码

加工颈部 R RP

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。