

# 带肩型定位销

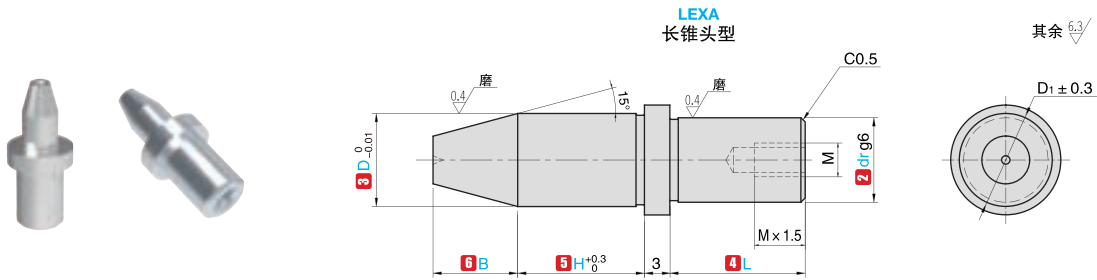
标准  
加工品

2D  
3D

爱安特

## 内螺纹·长锥头型

产品特点: 内螺纹安装, 导入部有可加长指定的锥部。具有良好的导向作用。



△D-2Btan15°≥0.73 (前端直径φ0.73以上。参考tan15°≈0.267)

订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 B - 7 材料代码  
LEXA - 6 - 5.29 - L8 - H10.3 - B5.2 - M02

1 代号	主要尺寸							dr	dr 公差 g6
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm	5 H 指定单位 0.1mm	6 B 指定单位 0.1mm	D1	M		
LEXA	6	4.00 ~ 7.00	6 ~ 12	2.0 ~ 12.0	0.5 ~ 10.0	8	M3	6	-0.004 -0.012
	8	5.00 ~ 9.00	8 ~ 16	2.0 ~ 15.0		11	M4	8	-0.005 -0.014
	10	6.00 ~ 11.00	10 ~ 20	3.0 ~ 20.0		13	M5	10	-0.005 -0.014

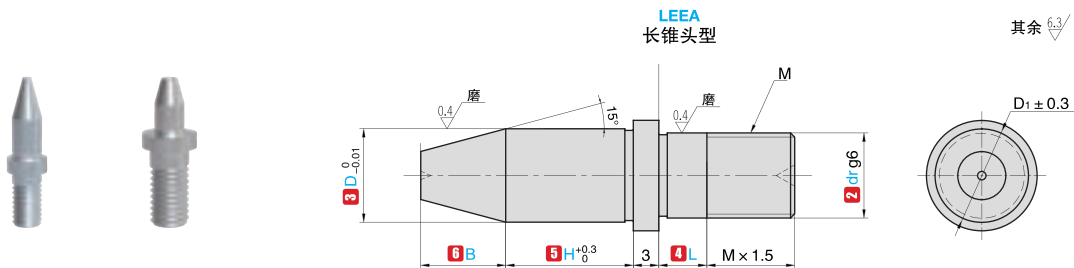
  

代号	类型	7 材料代码	材质	表面处理	硬度
LEXA	长锥头型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M13	304	-	-

定位销  
夹具衬套

## 外螺纹·长锥头型

产品特点: 外螺纹安装, 导入部有可加长指定的锥部。具有良好的导向作用。



△D-2Btan15°≥0.73 (前端直径φ0.73以上。参考tan15°≈0.267)

订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 B - 7 材料代码 - 8 追加加工代码  
LEEA - 6 - 5.29 - L8 - H10.3 - B5.2 - M02 - WNP7

1 代号	主要尺寸							dr	dr 公差 g6
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm	5 H 指定单位 0.1mm	6 B 指定单位 0.1mm	D1	M		
LEEA	3	2.00 ~ 5.00	0 ~ 12	2.0 ~ 10.0	0.5 ~ 10.0	6	M3	3	-0.002 -0.008
	4	2.00 ~ 5.00		2.0 ~ 10.0				4	-0.004 -0.012
	5	3.00 ~ 7.00		2.0 ~ 10.0				5	-0.004 -0.012
	6	4.00 ~ 7.00		2.0 ~ 12.0				6	-0.005 -0.014
	8	5.00 ~ 9.00		2.0 ~ 15.0				8	-0.005 -0.014
	10	6.00 ~ 11.00		2.0 ~ 20.0				10	-0.005 -0.014

代号	类型	7 材料代码	材质	表面处理	硬度
LEEA	长锥头型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

### 8 追加加工代码

追加螺丝刀槽加工 SP    螺纹根部退刀槽加工 ME    两平面加工 WNP

△ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。