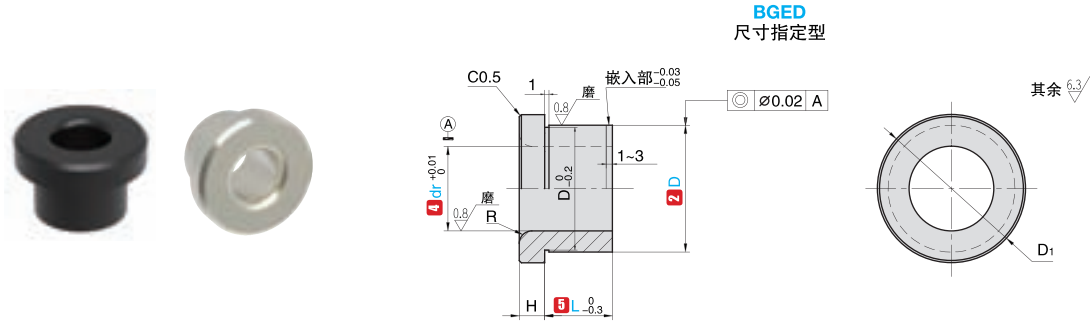


## 尺寸指定型

■ 产品特点: 各部分尺寸均可指定。



BGED  
尺寸指定型

**订购编号示例** 1 代号 - 2 D - 3 D 公差 - 4 dr - 5 L - 6 材料代码 - 7 追加加工代码  
 BGED - 8 - p6 - 3.33 - L4.2 - M04  
 BGED - 12 - p6 - 6 - L10 - M08 - RP-HCP

1 代号	主要尺寸				D <sub>1</sub>	H	R
	2 D	4 dr 指定单位 0.01mm	5 L 指定单位 0.1mm	3 D 公差			
BGED	5	2.20 ~ 2.50	3.0 ~ 3.5	p6	9	2.5	0.8
	7	2.20 ~ 3.50	3.0 ~ 6.0		11		
	8	3.00 ~ 4.50	3.0 ~ 10.0		12	3	1
	10	4.00 ~ 6.50	5.0 ~ 15.0	14			
	12	6.00 ~ 8.50		16			
	15	8.00 ~ 10.50		19	4	2	
	18	10.00 ~ 12.50		22			
	20	12.00 ~ 13.50	5.0 ~ 35.0	26	5	2	
	22	12.00 ~ 13.50		30			
	25	13.00 ~ 15.50		35	6	3	
	26	15.00 ~ 16.50					
	30	16.00 ~ 20.50	5.0 ~ 50.0	40			
	35	20.00 ~ 25.00					

D	3 D 公差	
	p6	m6
5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004
7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006
8		
10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007
12		
15		
18		
20	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008
22		
25		
26		
30	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009
35		

▲ dr ≤ 3.59 时, L+H ≤ dr×2.5    dr ≥ 3.60 时, L+H ≤ dr×3.0  
 ▲ 与 m6 型相比, p6 型的内径收缩较大, 因此在进行孔加工时请予以注意, 尺寸变化请参照技术信息。

代号	类型	6 材料代码	材质	表面处理	硬度
BGED	尺寸指定型	M04	9CrWMn	-	淬火硬度 56~60HRC
		M08	9CrWMn	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 56~60HRC
		M11	9CrWMn	无电解镀镍	淬火硬度 56~60HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

变更类型	7 追加加工代码	追加加工说明
追加内径 R 	RP	在两侧进行内径 R 加工 壁厚 1.5mm 以上适用 D10 以上的 RP 的大小与肩侧 R 相同 指定方法 RP
	HCP	指定单位 1mm 指定方法 HCP3 3 ≤ HCP < H ▲ 全长缩短 H-HCP 的长度 ▲ 适用于 D ≥ 12