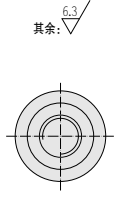
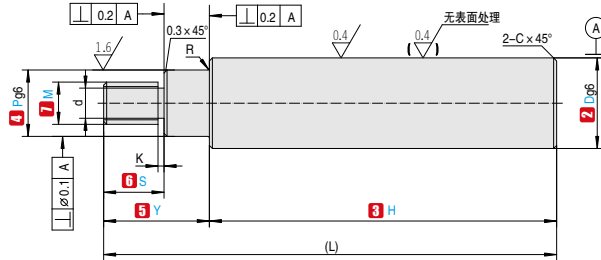


一端台阶定位柱 + 台阶外螺纹型

产品特点：利用台阶可进行长度。



代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BS5V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 P02	无
BSF5V					镀铬 镀层厚度 3-5μm
SS5V		无			
SSF5V	9Cr18Mo	HRC55-58	镀铬 镀层厚度 3-5μm		



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见技术信息

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 H - 4 P - 5 Y - 6 S - 7 M - 8 追加代码 - 9 追加加工变量参数
 BSF5V - 20 - 300 - P16 - Y30 - S26 - M12 - WS-A10-B15

- △ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。
- △ 若无追加加工，步骤 8、9 可不列出。
- △ 步骤 9 可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2 D	g6	最小指定单位 1mm					(L) MAX	倒角 C	圆角 R
			3 H	4 P	5 Y	6 S	7 M			
BS5V BSF5V SS5V SSF5V	8	-0.005	25-790	D > P > M	10 ≤ Y ≤ 5P	4g+K ≤ S ≤ 3M S ≤ Y-2	6	800	0.5 以下	0.3 以下
	10	-0.014					6 8			
	12	-0.006 -0.017	25-990				6 8 10			
	13						6 8 10 12			
	15	-0.007 -0.020	25-1190				6 8 10 12 16			
	16						8 10 12 16 20			
20	8 10 12 16 20 24									
BS5V BSF5V	25	-0.009 -0.025	25-1480	20 ≤ Y ≤ 5P	10 12 16 20 24 30	1500	12 16 20 24 30	1.0 以下	0.5 以下	
	30				16 20 24 30					
	35									
	40									
	50									

追加代码

变更长度、精度	8 代码	H	H ± 0.03
	LPC	H < 200	H ± 0.03
		500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1

△ 当使用变更长度时，供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm！

平面加工	8 代码	D	9 A	10 B	E
	WS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

- △ A+B ≤ H；A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。
- △ B > 1.5D 时，B ≤ H/2。
- △ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！
- △ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

螺纹变更

8 代码	D	9 MBC (与轴承螺母细牙螺距对应)		9 MCC (与气缸细牙螺距对应)	
		M	螺距 g	M	螺距 g
8	6				
10	6 8				
12	6 8 10			10	
13	6 8 10			10	
15	6 8 10 12			10 12	
16	6 8 10 12			10 12 14	
20	6 8 10 12 15			10 12 14	
25	8 10 12 15 17			10 12 14 18	
30	8 10 12 15 17 20	25		10 12 14 18	
35	10 12 15 17 20	25 30		10 12 14 18	
40	12 15 17 20	25 30		12 14 18	
50	15 17 20	25 30		14 18	
螺距	0.75	1	1.5	1.3	1.5

双边扳手槽

8 代码	D	A	B	E
WB	8	A=0 或 A ≥ 2mm	8	7
	10			8
	12			10
	13			11
	15			13
	16			14
	20			17
	25			23
	30		15	27
	35			30
	40			36
	50			41

- △ A+B ≤ H；A 需指定，最小指定单位为 1mm。
- △ 与平面加工 WS 或平面加工 - 两处 DWS 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

螺纹退刀槽尺寸

M	螺距 g	d	K
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	
16	2	13	4
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25	

MBC 细牙螺纹退刀槽尺寸

M	螺距 g	d	K
6	0.75	4.8	2
8		6.4	
10		8.4	
12		10.4	
15		13.4	2
17		15.4	
20		18.4	3
25	1.5	22.7	
30		27.7	

MCC 细牙螺纹退刀槽尺寸

M	螺距 g	d	K
10	1.25	8	3
12		9.7	
14	1.5	11.7	
18		15.7	