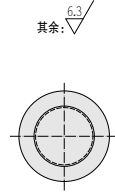
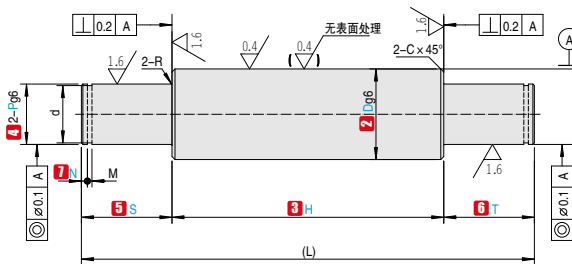


两端台阶卡圈槽型

产品特点: 可以指定卡圈槽位置。

代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BS12V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 P12	无
BSF12V					镀铬 镀层厚度 3-5μm
SS12V		无			
SSF12V		镀铬 镀层厚度 3-5μm			



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 H - 4 P - 5 S - 6 T - 7 N - 8 追加加工代码 - 9 追加加工变量参数
 BSF12V - 20 - 300.5 - P15 - S12 - T15 - N2 - LPC

- ▲ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。
- ▲ 若无追加加工，步骤 8、9 可不列出。
- ▲ 步骤 9 可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2 D	g6	最小指定单位 1mm				d	7 N	M	(L) MAX	倒角 C	圆角 R					
			3 H	4 P	5 S	6 T											
BS12V BSF12V SS12V SSF12V	8	-0.005	25- 795	6	2 ≤ S ≤ 4P 2 ≤ T ≤ 4P	轴用挡圈标准沟槽尺寸 详见参数表	0.7 0 -0.058 -0.11 -0.13 -0.21 -0.25 -2.5	0.7 0.9 1.1 1.3 1.7	0.7 0.9 1.1 1.2 1.5 1.7 2.1 2.6 3 3.8	0.5 以下	0.3 以下						
	10	-0.014		6-8													
	12	-0.006	25- 995	6-10													
	13			6-11													
	15	-0.017	6-13	2 ≤ S ≤ 4P 2 ≤ T ≤ 4P								0	1.1	0	1.1	1.0 以下	0.5 以下
	16	6-14															
20	-0.007	25-1195	8-17	2 ≤ S ≤ 4P 2 ≤ T ≤ 4P	0	1.1	0	1.1	1.0 以下	0.5 以下							
25	-0.020		8-22														
30	9-27																
35	-0.009		9-32														
BS12V BSF12V	40	-0.025	25-1495	11-37	2 ≤ S ≤ 4P 2 ≤ T ≤ 4P	0	1.7	1.7	1.7	1.0 以下	0.5 以下						
	50	11-47															

▲ 轴径 P 无以下规格: 23、27、31、33、39、41、43、44!

追加加工代码

变更长度、精度	8 代码	H < 200	H ≥ 200
	LPC	H ± 0.03	H ± 0.05
		H ± 0.1	

▲ 当使用变更长度时，供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm!

平面加工	9 代码	D	9 A	10 B	E
	WS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

- ▲ A+B ≤ H; A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B > 1.5D 时，B ≤ H/2。
- ⊗ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用!
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工 - 两处	9 代码	D	9 A	10 B	11 V	12 F	E
	DWS	8-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 3D	D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

- ▲ A+B+V+F ≤ H-2; A/B/V/F 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B/F > 1.5D 时，B/F ≤ H/2。
- ⊗ 不能与平面加工 WS 并用!
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

P	d	M	N
6 7	P-0.3	0.7	≥ 0.5
8 9	0	0.9	≥ 0.6
10	P-0.4	-0.058	≥ 0.8
11 12	P-0.5		≥ 0.9
13 14	P-0.6		≥ 1.1
15	P-0.7	1.1	≥ 1.2
16 17	P-0.8		≥ 1.5
18 19	0		≥ 1.7
20-22	P-1	0	≥ 2.1
23	-0.13	1.3	≥ 2.6
24-26	P-1.1	0	≥ 3
28-30	P-1.4	-0.21	≥ 3.8
32	P-1.7		
34	0	1.7	
35-38	P-2	-0.25	
40 42 45	P-2.5		

▲ N 最小指定单位 0.1mm。

安装范例

