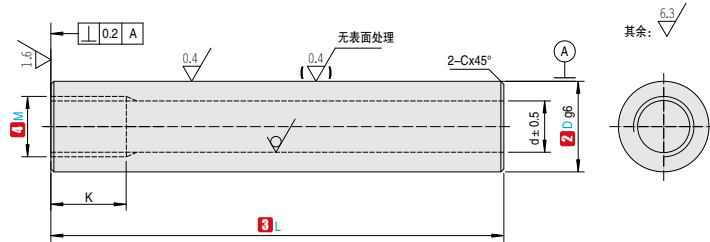


## 一端内螺纹型

产品特点：空心部可用于接线。属于轻量线性导向轴。可简单进行另一端的孔洞加工。

代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BK8V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 P02	无
BKF8V					镀硬铬 镀层厚度 3-5μm



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息  
管型光轴存在厚度偏差详见技术信息

### 订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 M - 5 追加加工代码 - 6 追加加工变量参数  
BKF8V - 20 - 600 - MRC3/8 - DWS-A25-B15-V10-F20

- 订购编号中“D”、“L”选项只需数字即可。
- 若无追加加工，步骤 5 6 可不列出。
- 步骤 6 可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2 D	g6	3 L 最小单位 1mm	4 M	d	倒角 C
BK8V BKF8V	6	-0.004 -0.012	20- 600	3	2	0.5 以下
	8	-0.005		4 5	3	
	10	-0.014		5 6	4	
	12	-0.006	20-1000	8 RC1/8	6	
	13	-0.017	25-1000	10 RC1/8	7	
	16	-0.007	30-1200	12 RC1/4	10	
	20	-0.020		16 RC3/8	14	
	25	-0.007		20	16 RC3/8	16
	30	-0.020	17			1.0 以下

### 追加加工代码

变更长度、精度	5 代码	L < 200	L ≥ 200
	LPC	L ± 0.03	L ± 0.05
			L ± 0.1

当使用变更长度时，供货长度 L 最小指定单位为 0.1mm！

平面加工	5 代码	D	6 A	7 B	E
	WS	6- 8	A ≥ K	B ≤ 2D	D-0.5
		10-20			D-1
		25-30			D-2

- A+B ≤ L；A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。
- B > 1.5D 时，B ≤ L/2。
- 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！
- 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工 - 两处	5 代码	D	6 A	7 B	8 V	9 F	E
	DWS	6- 8	A ≥ K	B ≤ 2D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 2D	D-0.5
		10-20					D-1
		25-30					D-2

- A+B+V+F ≤ L-5；A/B/W/F 需指定，最小指定单位为 1mm。
- B/F > 1.5D 时，B/F ≤ L/2。
- 不能与平面加工 WS 并用！
- 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

双边扳手槽	5 代码	D	6 A	B	E	
	WB	6	A ≥ K	8	5	
		8			7	
		10			8	
		12			10	
		13			11	
		16		14		
		20		17		
		25		22		
		30		A=0 或 A ≥ 2mm	15	27

- A+B ≤ L；A 需指定，最小指定单位为 1mm。
- 与平面加工 WS 或平面加工 - 两处 DWS 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

M	K
3	4
4	6
5	7
6	8
8	10
10	13
12	15
16	20
20	24
RC1/8	15
RC1/4	22
RC3/8	