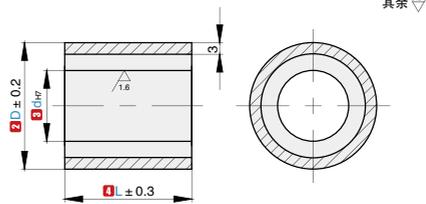


直柱型

产品特点：聚氨酯部由于采用压入方法，价格比烧结产品便宜。



其余^{6.3}

RPPR
直柱型

订购编号示例

1 代号	2 D	3 d	4 L	5 材料代码	6 追加工代码
RPPR	30	10	30	M27	MC

1 代号	2 D	3 d _{H7}					4 L					
RPPR	20	8					15	20	25	30	40	50
	25	8	10	12			15	20	25	30	40	50
	30	8	10	12	15		15	20	25	30	40	50
	35		10	12	15	20		20	25	30	40	50
	40		10	12	15	20		20	25	30	40	50
	50		12	15	20	25	25	25	30	40	50	

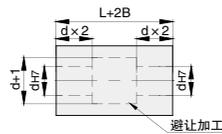
- ▲ L ≤ d×3 时，从单一方向加工 d 孔。
- ▲ L > d×3 时，从两侧加工 d 孔，形状如上图所示。有时可能没有避让加工。
- ▲ 该产品将聚氨酯压入芯材，因此，受偏差载荷的影响，聚氨酯部分可能会打滑，另外聚氨酯部分和芯材也可能会错位。
- ▲ 经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。

代号	类型	3 材料代码	材质		硬度
			芯材	聚氨酯·树脂	
RPPR	直柱型	M27	304	聚氨酯(自然色)	肖氏 A90
		M28	铝合金		

6 追加工类型	追加工代码	追加工类型	追加工代码	材质变更
详细说明	MC	2 处追加 90° 螺纹孔加工	UDC	聚氨酯肖氏 A90 变更为制电性聚氨酯。(聚氨酯颜色：深灰色)
	D	M		体积固有电阻率 2.1×10 ⁸ Ω·cm
	20·25·30	3		表面电阻率 4.0×10 ⁹ Ω
	35·40	4		(温度 30℃ / 湿度 60℃)
指定方法	指定方法	指定方法	指定方法	

聚氨酯可承受载荷 (标准)

材质	标准载荷 N (kgf)	
	径向	轴向
聚氨酯	147 (15)	242 (25)

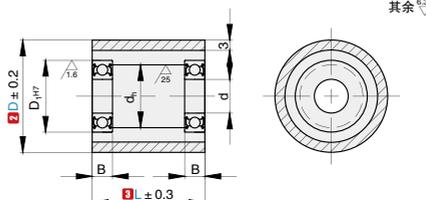


▲ 上述数值仅为参考标准，而非保证值。

避让加工

轴承型

产品特点：为低价的压入型配套了轴承。



其余^{6.3}

RPPRE
轴承型

订购编号示例

1 代号	2 D	3 L	4 材料代码	5 追加工代码
RPPRE	30	25	M27	UDC

1 代号	2 D	3 L					d	d _{H7}	d _h	B	使用轴承
RPPRE	25	20	25	30	40	50	6	15	10	5	RM69/6-2Z×2
	30	20	25	30	40	50	8	19	15	6	RM69/8-2Z×2
	35		25	30	40	50	10	22	18	6	R6900-2Z×2
	40		25	30	40	50	12	28	24	8	R6001-2Z×2
	50		25	30	40	50	15	32	28	9	R6002-2Z×2

- ▲ L ≤ d×3 时，从单一方向加工 d 孔。
- ▲ L > d×3 时，从两侧加工 d 孔，形状如上图所示。有时可能没有避让加工。
- ▲ 该产品将聚氨酯压入芯材，因此，受偏差载荷的影响，聚氨酯部分可能会打滑，另外聚氨酯部分和芯材也可能会错位。
- ▲ 经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。

代号	类型	4 材料代码	材质		硬度	轴承
			芯材	聚氨酯·树脂		
RPPRE	轴承型	M27	304	聚氨酯(自然色)	肖氏 A90	钢
		M28	铝合金			

5 追加工类型	追加工代码	材质变更
详细说明	UDC	聚氨酯肖氏 A90 变更为制电性聚氨酯。(聚氨酯颜色：深灰色)
		体积固有电阻率 2.1×10 ⁸ Ω·cm
		表面电阻率 4.0×10 ⁹ Ω (温度 30℃ / 湿度 60℃)
指定方法	指定方法	指定方法

聚氨酯可承受载荷 (标准)

材质	标准载荷 N (kgf)	
	径向	轴向
聚氨酯	147 (15)	242 (25)

▲ 上述数值仅为参考标准，而非保证值。