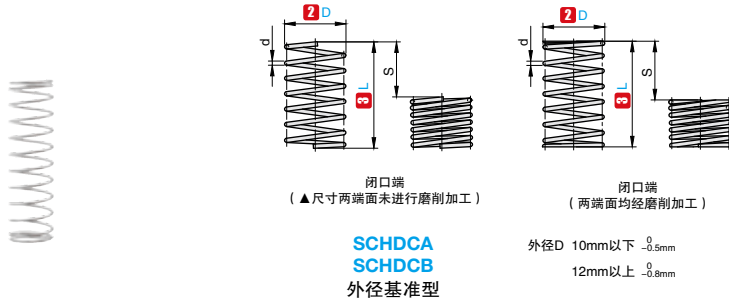


外径基准型 (最大压缩量 21%~35%)



订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 L
SCHDCA - 5 - 35

劲度系数

▲ D12 仅限 SCHDAB、SCHDAC、SCHDAD、SCHDD 型。D14 仅限 SCHDD 型。

D	SCHDAA	SCHDAB	SCHDAC	SCHDAD	SCHDBA	SCHDBB	SCHDCA	SCHDCB	SCHDD
2	-	0.05 (0.005)	0.2 (0.02)	0.3 (0.03)	0.5 (0.05)	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	1.5 (0.15)	-	-	-
4	0.05N/mm (0.005kgf/mm)	0.098N/mm (0.01kgf/mm)	0.29N/mm (0.03kgf/mm)	0.49N/mm (0.05kgf/mm)	0.98N/mm (0.1kgf/mm)	2.0N/mm (0.2kgf/mm)	2 (0.2)	2.9 (0.3)	4.9 (0.5)
5							-	0.2N/mm (0.02kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)
6	2.9N/mm (0.3kgf/mm)	9.8N/mm (1.0kgf/mm)	19.6N/mm (2.0kgf/mm)						
8				4.9 (0.5)	14.7 (1.5)	29.4 (3.0)			
10	3.9 (0.4)	4.9 (0.5)	14.7 (1.5)						
12	-	0.3 (0.03)	0.5 (0.05)	0.98 (0.1)	2.9 (0.3)	3.9 (0.4)	4.9 (0.5)	14.7 (1.5)	29.4 (3.0)
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	S = L×71%	S = L×75%	S = L×60%	S = L×45%	S = L×40%	S = L×40%	S = L×35%	S = L×30%	S = L×25%

▲ 蓝色型号和参数均为外径基准型 (最大压缩量 21%~35%) 型号

代号	类型	材质	弹簧常数
SCHDCA SCHDCB	外径基准型	SUS304-SWPB	±10%

SCHDCA: S (工作行程) = L×Fa%

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDCA	4	5▲	0.4	2.2	1.75	3.4	0.35	35
		10▲	0.5	4.9	3.5	6.8	0.7	
		15	0.55	7.5	5.25	10.3	1.05	
		20	0.6	11.1	7	13.7	1.4	
		25	0.6	11.1	8.75	17.2	1.75	
		30	0.65	16.3	10.5	20.6	2.1	
	5	5▲	0.45	2.25	1.75	3.4	0.35	35
		10▲	0.5	3.13	3.5	6.8	0.7	
		15	0.65	8.45	5.25	10.3	1.05	
		20	0.65	8.45	7	13.7	1.4	
		25	0.7	11.9	8.75	17.2	1.75	
		30	0.7	11.9	10.5	20.6	2.1	
		35	0.75	16.5	12.25	24	2.45	
		40	0.8	23.2	14	27.5	2.8	
	6	5▲	0.55	2.7	1.7	4.9	0.5	35
		10	0.7	5.6	3.5	10.8	1.1	
		15	0.75	7.4	5.2	15.7	1.6	
		20	0.75	7.4	7	20.6	2.1	
		25	0.85	12.8	8.7	25.5	2.6	
		30	0.85	12.8	10.5	31.4	3.2	
		35	0.9	16.7	12.2	36.3	3.7	
		40	0.9	16.8	14	41.2	4.2	
		45	1	27.8	15.8	46.1	4.7	
		50	1	28	17.5	52	5.3	
	60	1	28	18	53	5.4	30	
	70	1.1	46.2	19.6	58.8	6	28	

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDCA	8	10	0.85	6.4	3.5	10.8	1.1	35
		15	0.9	7.9	5.3	15.7	1.6	
		20	0.9	7.9	7	20.6	2.1	
		25	0.9	7.9	8.8	25.5	2.6	
		30	1	12	10.5	31.4	3.2	
		35	1	12	12.3	36.3	3.7	
		40	1.1	18.7	14	41.2	4.2	
		45	1.1	18.7	15.8	46.1	4.7	
		50	1.1	18.7	17.5	52	5.3	
		60	1.2	28.2	21	61.8	6.3	
	10	10	0.9	5.2	3.5	10.8	1.1	35
		15	1	7.3	5.3	15.7	1.6	
		20	1	7.3	7	20.6	2.1	
		25	1.1	10.5	8.8	25.5	2.6	
		30	1.1	10.5	10.5	31.4	3.2	
		35	1.2	15	12.3	36.3	3.7	
		40	1.2	15	14	41.2	4.2	
		45	1.3	21.8	15.8	46.1	4.7	
		50	1.3	21.8	17.5	52	5.3	
		60	1.4	30.8	21	61.8	6.3	
70	1.4	30.8	24.5	72.6	7.4			

外径基准型 (最大压缩量 21%~35%)

■ **SCHDCA**: S (工作行程) = L×Fa%

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDCA	13	15	1.2	8.4	5.3	15.7	1.6	35
		20	1.3	11.1	7	20.6	2.1	
		25	1.3	11.1	8.8	25.5	2.6	
		30	1.4	15.1	10.5	31.4	3.2	
		35	1.4	15.1	12.3	36.3	3.7	
		40	1.4	15.1	14	41.2	4.2	
		45	1.4	15.1	15.8	46.1	4.7	
		50	1.4	15.1	17.5	52	5.3	
		60	1.6	27.2	21	61.8	6.3	
		70	1.6	27.2	24.5	72.6	7.4	
		80	1.7	36.2	28	82.4	8.4	
		16	15	1.4	9.6	5.3	15.7	
	20		1.5	12.4	7	20.6	2.1	
	25		1.5	12.4	8.8	25.5	2.6	
	30		1.5	12.4	10.5	31.4	3.2	
	35		1.6	15.6	12.3	36.3	3.7	
	40		1.6	15.6	14	41.2	4.2	
	45		1.7	20.4	15.8	46.1	4.7	
	50		1.7	20.4	17.5	52	5.3	
	60		1.8	26.1	21	61.8	6.3	
	70		1.8	26.1	24.5	72.6	7.4	
	80		1.8	26.1	28	82.4	8.4	
	20		20	1.8	11.3	7	34.3	3.5
		25	1.9	13.3	8.8	43.1	4.4	
		30	1.9	13.3	10.5	52	5.3	
		35	2	16	12.3	59.8	6.1	
		40	2	16	14	68.6	7	
		45	2.2	23.7	15.8	77.5	7.9	
		50	2.2	23.7	17.5	86.3	8.8	
		60	2.2	23.7	21	103	10.5	
		70	2.4	34.8	24.5	120.6	12.3	
		80	2.4	34.8	28	137.3	14	
		90	2.2	27.5	24	94.1	9.6	
		70	2.3	34.5	28	109.8	11.2	
	80	2.4	40.8	32	125.5	12.8		

▲ kgf (载荷) = N/mm (刚度系数) × 0.101972 × S (工作行程) kgf = N × 0.101972
 ▲ 所有带▲号的 SCHDCA 型两端面均未进行磨削加工
 ▲ 压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异
 ▲ 理论使用次数: 100 万次 (非保证值)

■ **SCHDCB**: S (工作行程) = L×Fa%

1 代号	2 D	3 L	d	压紧长度	S	载荷		Fa%
						(N)	(kgf)	
SCHDCB	4	5 ▲	0.45	2.7	1.5	4.4	0.45	30
		10 ▲	0.5	3.8	3	8.8	0.9	
		15	0.6	8.1	4.5	13.2	1.35	
		20	0.65	11.7	6	17.6	1.8	
		25	0.7	16.8	7.5	22.1	2.25	
		30	0.7	16.8	9	26.5	2.7	
		35	0.55	3.3	1.5	4.4	0.45	
		10	0.6	4.65	3	8.8	0.9	
		15	0.6	4.65	4.5	13.2	1.35	
		20	0.75	11.81	6	17.6	1.8	
		25	0.75	11.81	7.5	22.1	2.25	
		30	0.8	16	9	26.5	2.7	
	5	35	0.85	21.68	10.5	30.9	3.15	
		40	0.85	21.68	12	35.3	3.6	
		45	0.9	28.8	13.5	39.7	4.05	
		5 ▲	0.65	3.2	1.5	8.8	0.9	
		10	0.7	3.9	3	17.7	1.8	
		15	0.85	7.7	4.5	26.5	2.7	
		20	0.9	9.7	6	35.3	3.6	
		25	1	15.5	7.5	44.1	4.5	
		30	1	15.5	9	53	5.4	
		35	1.1	24.8	9.8	57.9	5.9	
		40	1.1	24.8	10	58.8	6	
		45	1.1	24.8	11.3	66.7	6.8	
	6	50	1.2	39	10	58.8	6	
		60	1.2	39	14	82.4	8.4	
		70	1.2	39	15	88.3	9	
		10	0.9	5.3	3	17.7	1.8	
		15	0.9	5.3	4.5	26.5	2.7	
		20	1.1	11	6	35.3	3.6	
		25	1.1	11	7.5	44.1	4.5	
		30	1.2	15.9	9	53	5.4	
		35	1.2	15.9	10.5	61.8	6.3	
		40	1.3	23.1	12	70.6	7.2	
		45	1.3	23.1	13.5	79.4	8.1	
		50	1.4	33.3	15	88.3	9	
	8	60	1.4	33.3	18	105.9	10.8	
		70	1.5	48	19	111.8	11.4	
		10	1.1	6.9	3	17.7	1.8	
		15	1.1	6.9	4.5	26.5	2.7	
		20	1.2	9.3	6	35.3	3.6	
		25	1.2	9.3	7.5	44.1	4.5	
		30	1.3	12.7	9	53	5.4	
		35	1.4	17.5	10.5	61.8	6.3	
		40	1.4	17.5	12	70.6	7.2	
		45	1.5	23.8	13.5	79.4	8.1	
		50	1.5	23.8	15	88.3	9	
		10	60	1.6	32.4	18	105.9	10.8
	70		1.7	44.2	21	123.6	12.6	
	15		1.5	9.2	4.5	44.1	4.5	
	20		1.5	9.2	6	58.8	6	
	25		1.5	9.2	7.5	73.5	7.5	
	30		1.8	18	9	88.3	9	
	35		1.8	18	10.5	103	10.5	
	40		1.8	18	12	117.7	12	
	45		1.8	18	13.5	132.4	13.5	
	50		2	28.5	15	147	15	
	60		2.1	36	18	176.5	18	
	70		2.2	45.1	21	205.9	21	
	13	80	2.2	45.1	20	196.1	20	
		15	1.7	9.6	4.6	44.1	4.5	
		20	1.9	14	6	58.8	6	
		25	1.9	14	7.5	73.5	7.5	
		30	1.9	14	9	88.3	9	
		35	1.9	14	10.5	103	10.5	
		40	2.2	25.1	12	117.7	12	
		45	2.2	25.1	13.5	132.4	13.5	
		50	2.2	25.1	15	147.1	15	
		60	2.3	30.5	18	176.5	18	
		70	2.5	44.7	21	205.9	21	
		16	80	2.5	44.7	24	235.4	24
	25		2.3	13.8	7.5	110.8	11.3	
	30		2.3	13.8	9	132.4	13.5	
	35		2.5	18.8	10.5	154.9	15.8	
	40		2.5	18.8	12	176.5	18	
	45		2.8	29.4	13.5	199.1	20.3	
	50		2.8	29.4	15	220.6	22.5	
	60		3	40.5	18	264.8	27	
	70		3	40.5	21	308.9	31.5	
	80		3.2	54.4	24	353	36	

▲ kgf (载荷) = N/mm (刚度系数) × 0.101972 × S (工作行程) kgf = N × 0.101972
 ▲ 所有带▲号的 SCHDCB 型两端面均未进行磨削加工
 ▲ 压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异
 ▲ 理论使用次数: 100 万次 (非保证值)