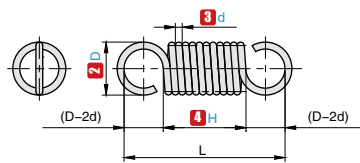
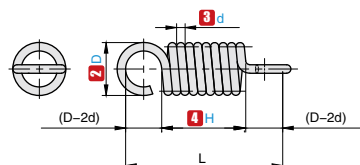


长度指定型



SCEFP
平行向



SCEFV
垂直向

订购编号示例 **1**代号 - **2**D - **3**d - **4**H - **5**材料代码
SCEFP - 10 - 1.2 - 30 - M01

1 代号	2 D	3 d	4 H 指定单位 1mm	65Mn 材质			304 材质		
				基准工作行程 (mm)	基准劲度系数 (N/mm)	初拉力 (N)	基准工作行程 (mm)	基准劲度系数 (N/mm)	初拉力 (N)
SCEFP SCEFV	3	0.3	10 ~ 300	88	0.025	0.18	87	0.021	0.21
		0.4		41	0.12	0.53	42	0.1	0.64
	4	0.4		86	0.04	0.31	87	0.04	0.38
		0.5		48	0.15	0.77	46	0.13	0.92
	5	0.5		84	0.07	0.49	82	0.06	0.59
		0.6		50	0.18	1.01	51	0.16	1.21
	6	0.6	79	0.1	0.71	82	0.09	0.85	
		0.8	36	0.47	2.13	36	0.41	2.55	
	8	0.8	74	0.18	1.26	76	0.16	1.51	
		1	41	0.58	3.04	42	0.51	4.26	
	9	1	56	0.39	2.45	57	0.34	3.43	
		1.2	33	1.05	4.41	33	0.93	6.17	
	10	1	74	0.27	1.96	70	0.24	2.74	
		1.2	44	0.73	4.31	43	0.65	6.03	
	12	1.4	29	1.7	7.64	28	1.5	10.7	
		1	116	0.15	1.18	113	0.13	1.65	
	14	1.2	71	0.39	2.84	70	0.35	3.98	
		1.4	46	0.91	5.39	46	0.8	7.55	
	16	1.6	31	1.88	8.72	30	1.66	12.21	
		1.2	104	0.24	2.06	96	0.21	2.88	
	18	1.4	69	0.54	3.82	65	0.48	5.35	
		1.6	47	1.11	6.66	45	0.98	9.32	
	20	1.8	34	2.1	10.6	33	1.86	14.84	
		2	96	0.35	3.04	91	0.31	4.26	
	20	1.6	66	0.71	5.1	65	0.63	7.14	
		1.8	48	1.33	8.33	47	1.18	11.66	
	20	2	34	2.37	12.6	35	2.1	17.64	
		1.6	88	0.48	4.02	87	0.42	5.63	
	20	1.8	64	0.9	6.47	64	0.8	9.06	
		2	47	1.59	10	48	1.4	14	
20	2.3	31	3.4	18.7	30	3.01	26.18		
	1.8	84	0.63	5.1	78	0.56	7.14		
20	2	61	1.11	7.94	60	0.99	11.12		
	2.3	41	2.37	15.2	40	2.1	21.28		
20	2.6	29	4.64	23.6	29	4.1	33.04		

▲ L 尺寸的计算方法 (参考值) $H+(D-2d) \times 2$
▲ 挂钩的开口部如图所示

代号	类型	5 材料代码	材质
SCEFP SCEFV	长度指定型	M01 M02	SWP-A/B SUS304-SWPB

工作行程、劲度系数的求法

基准工作行程、基准劲度系数是指 H 尺寸为 50 时的数值。其它尺寸时请按照下列公式计算。

a. 工作行程

工作行程 (mm) = H 指定尺寸 / (50 (H 基准尺寸)) × 基准工作行程

b. 劲度系数

劲度系数 (mm) = (50 (H 基准尺寸)) / H 指定尺寸 × 基准劲度系数

精度基准

D 尺寸公差

C	公差
8 以下	D 尺寸的 ±1.5% (最小 ±0.2mm)
8-20	D 尺寸的 ±2% (最小 ±0.3mm)

▲ C 为线绕比, $C=D/d$

H 尺寸公差

- $d \leq 0.5$ 时 $\pm 2\%$ 线性误差 (例: $d=0.3$ 时 ± 0.6)
- $d \geq 0.6$ 时 \pm 线性误差 (例: $d=1.0$ 时 ± 1.0)