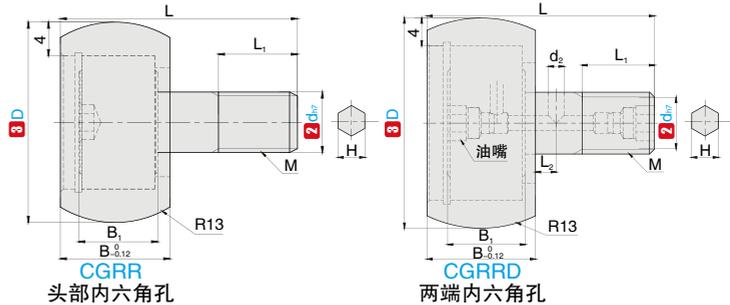


R 型 · 圆柱型

■ R 型



订购编号示例	1 代号	-	2 d	-	3 D	-	4 材料代码
	CGRR	-	10	-	22	-	M

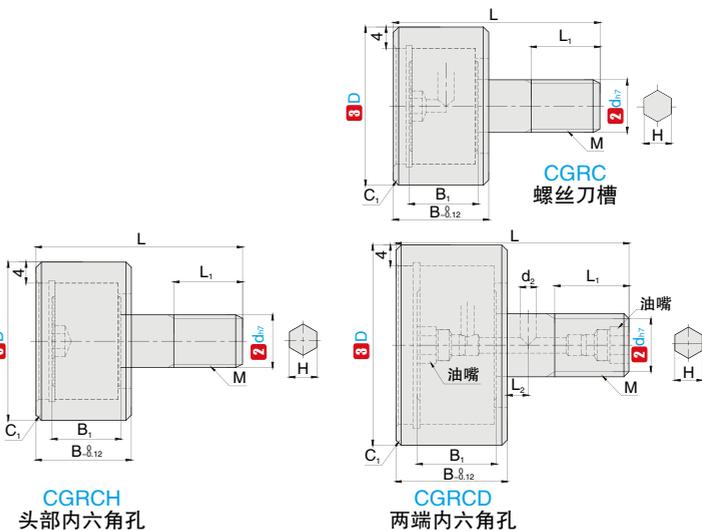
1 代号	2 dh7	h7 公差	3 D	M × 螺距	B	B ₁	L	d	L ₁	L ₂	H	容许负载 (N)	容许转速 (rpm)	重量 (g)
CGRR (头部内六角孔)	5	0	13	5 × 0.8	9	10	23	-	7.5	-	3	88	2520	13
	6	-0.012	16	6 × 1.0	11	12	28	-	9	-	3	112	2210	22
	8	0 -0.015	19	8 × 1.25	11	12	32	-	11	-	4	122	1960	33
	10		22	10 × 1.25	12	13	36	-	13	-	5	120	1760	50
CGRRD (两端内六角孔)	12	0 -0.018	26	10 × 1.25	12	13	36	-	14	-	6	130	1560	66
			30	12 × 1.5	14	15	40	3	14	6	6	156	1390	95
	16	32	12 × 1.5	14	15	40	3	14	6	6	150	1320	113	
		35	16 × 1.5	18	19.5	52	3	18	8	6	192	1230	181	

- ▲ kgf=N×0.101972。
- ▲ 容许负载为速度=10km/h 时的数值。
- ▲ 压入型在高温场所树脂发生膨胀，容易脱落。因此，保管时请避免高温场所。
- ▲ 头部内六角孔型无润滑脂补充孔。
- ▲ 使用环境温度 50℃ 以下 (参考)。

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	附件
CGRR CGRRD	头部内六角孔 两端内六角孔	M	GCr15	1 个六角螺母 (45# · 四氧化三铁保护膜)

■ 圆柱型



订购编号示例	1 代号	-	2 d	-	3 D	-	4 材料代码
	CGRC	-	10	-	22	-	M

1 代号	2 dh7	h7 公差	3 D	M × 螺距	B	B ₁	L	d	L ₁	L ₂	H	容许负载 (N)	容许转速 (rpm)	重量 (g)
CGRC (螺丝刀槽) CGRCH (头部内六角孔)	5	0	13	5 × 0.8	9	10	23	-	7.5	-	3	88	2520	13
	6	-0.012	16	6 × 1.0	11	12	28	-	9	-	3	112	2210	22
	8	0 -0.015	19	8 × 1.25	11	12	32	-	11	-	4	122	1960	33
	10		22	10 × 1.25	12	13	36	-	13	-	5	120	1760	50
CGRCD (两端内六角孔)	12	0 -0.018	26	10 × 1.25	12	13	36	-	14	-	6	130	1560	66
			30	12 × 1.5	14	15	40	3	14	6	6	156	1390	95
	16	32	12 × 1.5	14	15	40	3	14	6	6	150	1320	113	
		35	16 × 1.5	18	19.5	52	3	18	8	6	192	1230	181	

- ▲ kgf=N×0.101972。
- ▲ 容许负载为速度=10km/h 时的数值。
- ▲ 压入型在高温场所树脂发生膨胀，容易脱落。因此，保管时请避免高温场所。
- ▲ 螺丝刀槽型仅头部设有润滑脂补充孔，头部内六角孔型无润滑脂补充孔。
- ▲ 使用环境温度 50℃ 以下 (参考)。

材料说明

代号	类型	4 材料代码	材质	附件
CGRCH CGRCD CGRC	头部内六角孔 两端内六角孔 螺丝刀槽	M	GCr15	1 个六角螺母 (45# · 四氧化三铁保护膜)