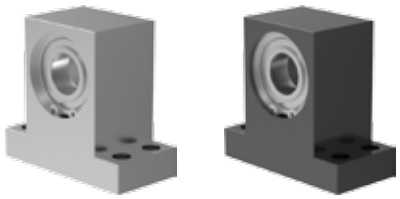
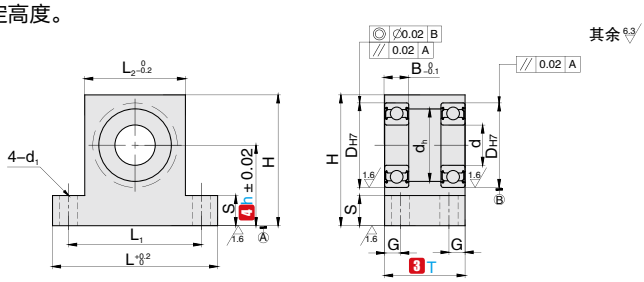
标准加工品 2D 3D 爱安特

双轴承 T 型 · 高度指定型

■ 产品特点：安装具有稳定性。可以 1mm 为单位指定高度。





BDTD
高度指定型

订购编号示例	1 代号	–	2 轴承型号	–	3 T	–	4 h	–	5 材料代码	–	6 追加工代码
	BDTD	–	6200–2Z	–	30	–	23	–	B	–	MTC10

1 代号	2 轴承型号	3 T	4 h 指定单位 1mm	d	H	L_1	d_1	L	L_2	S	d_h	D_{H7}	B
BDTD	606–2Z	25 35	15 ~ 30	6	h + 13	35	5.5	47	23	10	13	17	6
	626–2Z	25 35			h + 14	37		49	25		15	19	6
	608–2Z	25 35		8	h + 15	41		53	29		18	22	7
	628–2Z	25 35			h + 16	44		56	32		20	24	8
	6900–2Z	25 40	15 ~ 40	10	h + 15	41		53	29		19	22	6
	6000–2Z	25 40	20 ~ 40		h + 17	46		58	34		22	26	8
	6200–2Z	30 40			h + 19	50		62	38		24	30	9
	6901–2Z	25 40		12	h + 16	44		56	32		21	24	6
	6001–2Z	25 40			h + 18	48		60	36		24	28	8
	6201–2Z	30 40			h + 20	52		64	40		26	32	10
	6902–2Z	25 50	20 ~ 50	15	h + 18	48		60	36	15	25	28	7
	6002–2Z	30 50	25 ~ 50		h + 20	54	6.5	68	40		28	32	9
	6202–2Z	35 50			h + 22	58		72	44		29	35	11
	6903–2Z	25 50		17	h + 19	52		64	38		27	30	7
	6003–2Z	30 50			h + 22	56		70	43		31	35	10
	6203–2Z	35 50			h + 24	62		76	49		34	40	12
	6904–2Z	35 50	30 ~ 60	20	h + 23	59		73	45		34	37	9
	6004–2Z	40 50			h + 25	66	9	82	50		36	42	12
	6204–2Z	45 50			h + 28	72		88	56		40	47	14
	*6005–2Z	40 60	40 ~ 80	25		76		96	56	15	41	47	12
	*6205–2Z	45 60			h + 31	82	11	102	62	20	45	52	15
	*6006–2Z	40 60		30	h + 32	84		104	64		48	55	13
	*6206–2Z	50 60			h + 36	92		112	72		55	62	16
	*6007–2Z	50 60	40 ~ 90	35	h + 36	92	11	112	72	20	55	62	14
	*6207–2Z	60 70			h + 44	118	13	148	88	25	64	72	17
	*6008–2Z	50 70	50 ~ 100	40	h + 41	102	11	122	82	20	60	68	15
	*6208–2Z	60 80			h + 50	130	13	160	100	25	74	80	18

⚠ 轴承的详细规格请参阅轴承产品页。
⚠ 固定座材质为 A2017 材质无“*”的规格。
⚠ 不安装 C 型挡圈的产品，因此轴承可能脱落。重新插入时，请注意避免倾斜的插入轴承。

■ 材料说明

代号	类型	5 材料代码	材质 轴承	材质 固定座	表面处理 固定座
BDTD	高度指定型	A	钢	45#	四氧化三铁保护膜
		B		45#	无电解镀镍
		C		A2017	本色阳极氧化处理

■ 追加工

6 追加工类型	上端两侧倒角加工	上端面倒角加工	不装配轴承 · 挡圈
代号	MTC	MTP	NR
详细说明	追加上端两侧倒角 C（45°）加工 MTC d / MTC 3~8 / 5 10~20 / 10 25~40 / 12 仅 6207–2Z、6208–2Z 型号适用于 MTC15	追加上端面倒角加工	不将轴承、挡圈装入固定座中，而以附件的型式发货。
指定方法	指定方法MTC10	指定方法MTP	指定方法NR