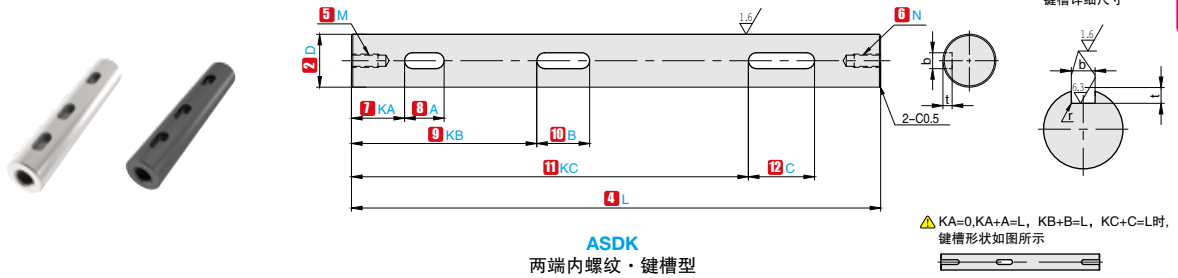


两端内螺纹·键槽型

产品特点：键槽加工可选择 1~3 处。请在安装带轮或滚轮时使用。



ASDK
两端内螺纹·键槽型

订购编号示例 1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 M - 6 N - 7 KA - 8 A - 9 KB - 10 B - 11 KC - 12 C - 13 材料代码 - 14 追加代码
 ASDK - 10 - h7 - 50 - M4 - N6 - KA3 - A6 - A - LC
 ASDK - 10 - h7 - 50 - M4 - N6 - KA3 - A6 - KB3 - B6 - A - LC
 ASDK - 10 - h7 - 50 - M4 - N6 - KA3 - A6 - KB3 - B6 - KC3 - C6 - A - LC

1 代号	直径		4 L (单位 0.1mm)	5 M (粗牙螺纹) · 6 N (粗牙螺纹)	键槽 (单位 1mm)			键槽尺寸					
	2 D h7 公差	3 公差 g6 公差			7 KA · 8 A	9 KB · 10 B	11 KC · 12 C	基本尺寸	公差 (N9)	基准尺寸	t 公差	r	
ASDK	6	0 -0.012	-0.004 -0.012	20.0-300.0	(3) (4)	KA+A<L KA>0 b<A<60	KB+B<L KB<KA+A b<B<60	KC+C<L KC<KB+B b<C<60	2	-0.04	1.2	0.08-0.16	
	8	0 -0.015	-0.005 -0.014	20.0-400.0	(3) (4) (5) (6)				3	-0.029	1.8		
	10	0 -0.015	-0.005 -0.014	20.0-400.0	4 (5) (6)				4	0	2.5		
	12	0 -0.018	-0.006 -0.017	30.0-400.0	5 (6) (8)				5	-0.030	3	+0.1 0	
	15	0 -0.018	-0.006 -0.017	30.0-400.0	5 6 (8)				6	0	3.5		
	17	0 -0.021	-0.007 -0.020	40.0-400.0	5 6 8 (10) (12)				8	-0.036	4	0	0.16-0.25
	20	0 -0.021	-0.007 -0.020	40.0-400.0	5 6 8 10 (12) (16)								
	25	0 -0.021	-0.007 -0.020	50.0-400.0	5 6 8 10 12 (16)								
30	0 -0.021	-0.007 -0.020	60.0-400.0	8 10 12 16									

公差类型	示例图	精度	
		D	圆度
圆度		大于 3	至 13 0.004
		13	20 0.005
		20	30 0.006
直线度		0.01/100	
		0.05	
垂直度		0.05	
		0.05	
尺寸公差		相对于 L 尺寸和键槽长度尺寸的允许公差	
		大于 2	至 6 ±0.1
		6	30 ±0.2
		30	120 ±0.3
		120	400 ±0.5
400	800 ±0.8		

▲ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表
 ▲ 追加加工：请在安装带轮和滚轮时使用
 ▲ KA ≥ M×2、L-KC-C ≥ N×2 时，可选择 M·N 一栏 () 内尺寸
 ▲ M·N 螺纹深度为 M×2·N×2

代号	类型	13 材料代码	转轴	
			材质	表面处理
ASDK	带键槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

追加加工

14 追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工	变更 L 公差	追加凸轮用槽	挡圈槽加工
代号	PC	PCD	SC	LC	CC	GC
示例图						
详细说明	PC·D·PCD·J·W·V (单位 1mm) G·J·V ≤ 50		L1 (单位 1mm, L1=SC) L1+L2 ≤ L L1=0 或 L1 ≥ 1 D3~5 不适用 与其他追加加工并用时,可能会产生 ±2° 的相位差。	L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1	CC (单位 1mm) CC+L1 ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用	GCA·GCB (单位 1mm) 附带适用挡圈 挡圈尺寸与 AS/ASRR 型相同 4 ≤ GCA·GCB < L/2
	指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3		指定方法 SC10	指定方法 LC