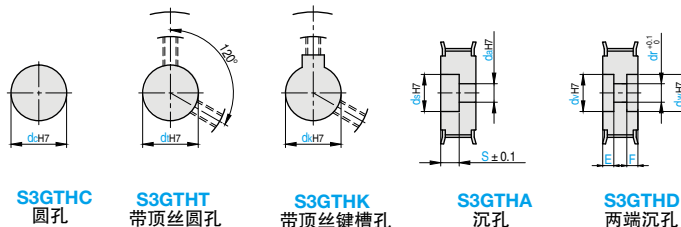
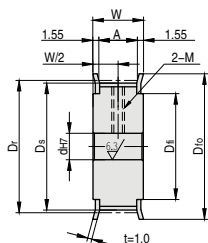
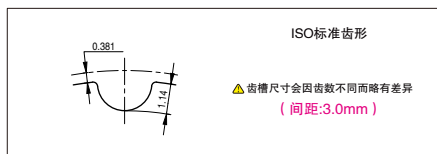


标准型

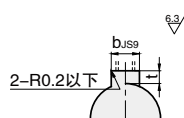
产品特点：精确圆弧形齿，既为国产同步带配套，又能代替进口同步带轮使用。



订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
 S3GTHK - 30 - 15 - dkK10 - C - A90

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)										Dr	Ds	Dfo	Dfi
		S3GTHC		S3GTVT	S3GTHK	S3GTHA			S3GTHD						
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv-dw	E·F					
S3GTHC S3GTVT S3GTHK S3GTHA S3GTHD	16	4-6·6.35-7	-	-	4·5	6·7	2.0 ≤ S ≤ W-2.0 (单位 0.1mm)	4·5	6·7	3-9 E·F ≤ W-3	15.28	14.52	19	11	
	18	5·6·6.35-7·8	5		5·6	7·8		5·6	7·8		17.19	16.43	21	12	
	20	5·6·6.35-7·9	5·6		5·7	7·9		5·7	7·9		19.1	18.34	23	14	
	22	6·6.35-7-10	6·6.35-7		6·7	8-9		6·7	8-9		21.01	20.25	24	16	
	24	6·6.35-7-10	6·6.35-7·8		6·7	8-9		6·7	8-9		22.92	22.16	26	18	
	25	6·6.35-7-11	6·6.35-7-10		6·8	8-11		6·8	8-11		23.87	23.11	27	18	
	26	6·6.35-7-11	6·6.35-7-11		8	6-8		6-8	8-11		24.83	24.07	28	19	
	28	6·6.35-7-13	6·6.35-7-13		8·10·K10	6-10		8-12	6-10		8-12	26.74	25.98	30	21
	30	6·6.35-7-15	6·6.35-7-14		8·10·K10	6-13		8-15	6-13		8-15	28.65	27.89	32	23
	32	6·6.35-7-17	6·6.35-7-14		8·10·K10-11-12	6-15		8-17	6-15		8-17	30.56	29.8	34	25
	34	8-20	8-16		8·10·K10-11-13	8-18		10-23	8-18		10-20	32.47	31.71	36	27
	36	8-20	8-18		8·10·K10-11-14	8-18		10-23	8-18		10-20	34.38	33.62	38	29
	40	8-24	8-23		8·10·K10-11-17	8-22		10-24	8-22		10-24	38.2	37.44	42	33
	44	10-28	10-25		10·K10-11-20	10-26		12-28	10-26		12-28	42.02	41.26	46	36
	48	10-30	10-25		10·K10-11-23	10-28		12-30	10-28		12-30	45.84	45.08	49	40
	50	10-32	10-28		10·K10-11-24	10-30		12-32	10-30		12-32	47.75	46.99	51	42
60	12-38	12-38	12-30	12-36	14-38	12-36	14-38	57.3	56.54	61	52				



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸				
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差	
8	+0.015	3	±0.0125	1.4	+0.1 0	
10	0	3	±0.0125	1.4		
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8		
11-12	4	±0.0150	1.8	0		
13-17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3		
18	6	±0.0150	2.8			
19-22	6	±0.0150	2.8			
23-30	+0.021 0	8	±0.0180	3.3		+0.2 0

附件顶丝

孔径	2-M粗牙螺纹	附件顶丝
5	M3	M3×3
6-17	M4	M4×3
18-38	M5	M5×4

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
6	6	11.0	7.3
9	9	14.0	10.3
15	15	20.0	16.3

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件(顶丝)
			带轮	挡片		
S3GTHC S3GTVT S3GTHK S3GTHA S3GTHD	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		C				
		D	45#	SPCC	-	35CrMo
		E				

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加工类型

变更顶丝角度(90°) A90	加工螺纹孔(3处) TH3	加工螺纹孔(4处) TH4	加工螺纹孔(6处) TH6	加工通孔(3处) SH3	加工通孔(4处) SH4	加工通孔(6处) SH6
-----------------	---------------	---------------	---------------	--------------	--------------	--------------

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息